

Novodur® Ultra 4140PG

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

INEOS Styrolution

Technical Data

产品说明

Novodur® Ultra 4140PG is a PC modified plating grade combining high heat resistance and excellent impact strength with the unique surface properties of a Novodur® ABS material.

FEATURES

- Electroplating grade
- Very high impact strength
- High heat resistance

APPLICATIONS

- Auto front plated grill parts
- Auto interior high heat electroplating applications

总览

特性	• 超高抗冲击性	• 耐热性，高
用途	• 汽车领域的应用	• 汽车内部零件
形式	• 粒子	
加工方法	• 注射成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.07	g/cm ³	ISO 1183
熔融体积流量 (MVR)			ISO 1133
220°C/10.0 kg	9.00	cm ³ /10min	
260°C/5.0 kg	14	cm ³ /10min	
收缩率	0.60 到 0.80	%	ISO 294-4
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2100	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服, 23°C)	46.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变			ISO 527-2
屈服, 23°C	3.5	%	
断裂, 23°C	> 15	%	
弯曲模量 (23°C)	2100	MPa	ISO 178
弯曲应力 (23°C)	72.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-30°C	33	kJ/m ²	
23°C	41	kJ/m ²	
悬臂梁缺口冲击强度			ISO 180/A
-30°C	32	kJ/m ²	
23°C	39	kJ/m ²	
硬度	额定值	单位制	测试方法
球压硬度	85.0	MPa	ISO 2039-1

Novodur® Ultra 4140PG

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

INEOS Styrolution

热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度 ³		
0.45 MPa, 退火	108 °C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 退火	99.0 °C	ISO 75-2/A
维卡软化温度		
--	108 °C	ISO 306/B120
--	106 °C	ISO 306/B50
线形热膨胀系数 - 流动	9.0E-5 cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	额定值 单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15 ohms	IEC 60093
体积电阻率	> 1.0E+15 ohms·cm	IEC 60093
介电强度 (1.00 mm)	37 kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率		IEC 60250
100 Hz	3.00	
1 MHz	3.00	
耗散因数		IEC 60250
100 Hz	4.0E-3	
1 MHz	8.5E-3	
漏电起痕指数	600 V	IEC 60112
可燃性	额定值 单位制	测试方法
燃烧速率 (2.00 mm)	34 mm/min	ISO 3795
灼热丝易燃指数 (2.0 mm)	700 °C	IEC 60695-2-12
注射	额定值 单位制	
干燥温度	80 °C	
干燥时间	2.0 到 4.0 hr	
加工 (熔体) 温度	240 到 260 °C	
模具温度	60 到 80 °C	
Injection Velocity	14 m/min	